



1146

ALLOWANCES AND TOLERANCES

Table 9. American Standard Fine-thread Series — Class 2 Fit for Screws  
 (Class 2 Fit is recommended for general use — See text accompanying Tables 3 and 4)

Size No. or Diam.	Threads per Inch	Major Diameter		Pitch Diameter			Minor Diameter, Max.
		Max.	Min.	Max.	Tolerance	Min.	
0	80	0.0600	0.0566	0.0519	0.0017	0.0502	0.0447
1	72	0.0730	0.0694	0.0640	0.0018	0.0622	0.0560
2	64	0.0860	0.0822	0.0759	0.0019	0.0740	0.0668
3	56	0.0990	0.0950	0.0874	0.0020	0.0854	0.0771
4	48	0.1120	0.1076	0.0985	0.0022	0.0963	0.0864
5	44	0.1250	0.1204	0.1102	0.0023	0.1079	0.0971
6	40	0.1380	0.1332	0.1218	0.0024	0.1194	0.1073
8	36	0.1640	0.1590	0.1460	0.0025	0.1435	0.1299
10	32	0.1900	0.1846	0.1697	0.0027	0.1670	0.1517
12	28	0.2160	0.2098	0.1928	0.0031	0.1897	0.1722
1/4	28	0.2500	0.2438	0.2268	0.0031	0.2237	0.2062
5/16	24	0.3125	0.3059	0.2854	0.0033	0.2821	0.2614
3/8	24	0.3750	0.3684	0.3479	0.0033	0.3446	0.3239
7/16	20	0.4375	0.4303	0.4050	0.0036	0.4014	0.3762
1/2	20	0.5000	0.4928	0.4675	0.0036	0.4639	0.4387
9/16	18	0.5625	0.5543	0.5264	0.0041	0.5223	0.4943
5/8	18	0.6250	0.6168	0.5889	0.0041	0.5848	0.5568
3/4	16	0.7500	0.7410	0.7094	0.0045	0.7049	0.6733
7/8	14	0.8750	0.8652	0.8286	0.0049	0.8237	0.7874
1	14	1.0000	0.9902	0.9536	0.0049	0.9487	0.9124
1 1/8	12	1.1250	1.1138	1.0709	0.0056	1.0653	1.0228
1 1/4	12	1.2500	1.2388	1.1959	0.0056	1.1903	1.1478
1 3/8	12	1.3750	1.3638	1.3209	0.0056	1.3153	1.2728
1 1/2	12	1.5000	1.4888	1.4459	0.0056	1.4403	1.3978